

# BOLETIN OFICIAL



## EDICIÓN ESPECIAL PROVINCIA DEL NEUQUÉN REPÚBLICA ARGENTINA

AÑO CII

Neuquén, 23 de Septiembre de 2022

EDICIÓN N° 4081

GOBERNADOR: **Cr. OMAR GUTIÉRREZ**

VICEGOBERNADOR: **Cr. MARCOS KOOPMANN IRIZAR**

Ministro Jefe de Gabinete: **Lic. DIEGO SEBASTIÁN GONZÁLEZ**

Ministro de Gobierno y Educación: **Sr. RODRIGO OSVALDO LLANCAFILO LÓPEZ**

Ministro de Economía e Infraestructura: **Cr. GUILLERMO RAFAEL PONS**

Ministro de Producción e Industria: **Lic. FACUNDO ARTURO LÓPEZ RAGGI**

Ministro de Turismo: **Sr. SANDRO BADILLA**

Ministra de Salud: **Dra. ANDREA VIVIANA PEVE**

Ministro de Desarrollo Social y Trabajo: **Sr. ORLANDO ABEL DI LUCA**

Ministra de las Mujeres y de la Diversidad: **Arq. MARÍA EUGENIA FERRARESSO**

Ministro de Energía y Recursos Naturales: **Lic. ALEJANDRO RODRIGO MONTEIRO**

Ministro de las Culturas: **Prof. MARCELO DANIEL COLONNA**

Ministra de Niñez, Adolescencia, Juventud  
y Ciudadanía: **Dra. SOFÍA SANUCCI GIMÉNEZ**

Ministra de Deportes: **Dra. ALEJANDRA CRISTINA PIEDECASAS**

### Dirección y Administración:

M. Belgrano N° 439

☎ 0299-4495166/4495200 - Int. 6116/6113

(8300) Neuquén (Cap.)

[www.neuquen.gov.ar](http://www.neuquen.gov.ar)

E-mail: [boletinoficial@neuquen.gov.ar](mailto:boletinoficial@neuquen.gov.ar)

Directora General:

Sra. López María Fernanda

**DECRETOS DE LA PROVINCIA****DECRETO N° 1943**

Neuquén, 22 de septiembre de 2022.

**VISTO:**

El trágico hecho ocurrido en la localidad de Plaza Huincul, en instalaciones de la Empresa New American Oil, el día 22 de septiembre del corriente; y

**CONSIDERANDO:**

Que a raíz de esta tragedia se produjo la pérdida irreparable de tres operarios de dicha empresa;

Que tan lamentables decesos provocan un hondo pesar en la comunidad de toda la Provincia del Neuquén y en el Gobierno de la Provincia; quien acompaña a sus familiares y les hace llegar su más profundo pesar en este doloroso momento;

**Por ello:****EL GOBERNADOR DE LA PROVINCIA DEL NEUQUÉN  
DECRETA:**

**Artículo 1°: DECLÁRASE** duelo provincial por el término de dos (2) días, a partir del día 22 de septiembre de 2022, en honor a la memoria de los operarios fallecidos en la ciudad de Plaza Huincul el día 22 de septiembre del año en curso.

**Artículo 2°:** Las Banderas Nacional y Provincial permanecerán izadas a media asta en todos los edificios públicos provinciales durante dicho lapso.

**Artículo 3°: DISPÓNGASE** un minuto de silencio en todos aquellos actos públicos que se realicen durante el duelo declarado.

**Artículo 4°:** El presente Decreto será refrendado por el señor Ministro Jefe de Gabinete.

**Artículo 5°:** Comuníquese, publíquese, dese intervención al Boletín Oficial y cumplido, Archívese.

**FDO.) GUTIÉRREZ  
GONZÁLEZ**

**SUMARIO****Edición de 2 Páginas****Decretos de la Provincia - Pág. 2**

**1943** - Declara Duelo Provincial por el término de dos (2) días., en honor a la memoria de los operarios fallecidos en la ciudad de Plaza Huincul el día 22 de septiembre del año en curso.